

Climatisation

SAINT-MARTIN



Pour la promotion de la climatisation A++ et A+++ dans le résidentiel et le tertiaire sur le territoire de Saint-Martin, à compter du 1^{er} mars 2025

Prime économies d'énergie résidentielle :

Puissance frigorifique	Remplacement		1 ^{ère} pose	
	Classe A++	Classe A+++	Classe A++	Classe A+++
7000 BTU	150 €	300 €	100 €	200 €
9000 BTU	250 €	500 €	150 €	350 €

Prime économies d'énergie tertiaire :

BTU/h	Classe A++	Classe A+++
9000 BTU	188 €	338 €
12000 BTU	250 €	450 €
18000 BTU	375 €	675 €
24000 BTU	500 €	900 €
28000 BTU	583 €	1050 €



La Prime économies d'énergie est soumise à conditions. Pour en bénéficier, rapprochez-vous de nos [partenaires Agir Plus d'EDF](#) dont vous trouverez la liste sur le site edf.gp